



Celle filtranti piane FV100

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE:

Il telaio di supporto e contenimento è costituito da una cornice di profilati ad U in lamiera zincata e da due reti di filo di acciaio zincato elettrosaldato che supportano il tessuto filtrante e assicurano una adeguata resistenza meccanica e protezione del filtro. Il telaio in un unico pezzo è chiuso su un lato mediante rivetti e facilmente apribile per permettere lo smaltimento differenziato.

MEDIA FILTRANTE:

La fibra sintetica a densità calibrata e alta efficienza operativa è costituita da poliestere serie MF01 in fiocco termolegante con grammatura di 100 gr/m² e spessore di 8-10 mm.

APPLICAZIONI:

Unità di trattamento aria: prefiltrazione in filtri ad alta efficienza.

SMALTIMENTO DEL PRODOTTO:

Il prodotto va smaltito separando la parte metallica dalla parte filtrante. Il codice CER per lo smaltimento della parte metallica è 120101. Il codice CER per lo smaltimento della parte filtrante è 150202.

CARATTERISTICHE TECNICHE E LIMITI DI IMPIEGO:

Classe di efficienza (CEN EN779-2005): G2
 Efficienza gravimetrica media: 70%
 Grammatura 100gr/mq
 Spessore 10 mm
 Temperatura massima di impiego: 100°C
 Umidità relativa: 100%
 Perdita di carico iniziale: 21 Pa
 Perdita di carico finale consigliata: 250 Pa
 Perdita di carico massima: 400 Pa
 Capacità raccolta polvere 180 gr/mq
 Velocità frontale consigliata: 1,5 m/s
 Reazione al fuoco (DIN53438/3): classe F1
 NF-F-16-101 M1.

DIMENSIONI COSTRUTTIVE				
Modello	Spessore	Larghezza e Lunghezza	Superficie filtrante	Portata nominale
FV100/01	mm	mm	mq	mc/h
	10	400x400	0,16	850
	10	400x500	0,20	1100
	10	500x500	0,25	1350
	10	400x625	0,25	1350
	10	500x625	0,31	1700
	10	287x592	0,17	900
	10	592x592	0,35	1900

